Motores Marinos

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MOTOR 16 LITROS DI16 43 M 525 HP

El DI16 marino es un motor diesel de 4 tiempos, con turbocompresor e intercooler (aire/agua). La refrigeración puede ser con intercambiador de calor o por quilla. La inyección electrónica se efectúa a través de inyectores bomba cotrolados por el modulo EMS (Engine Management System).

Número de cilindros:	6 en 90° V
Cilindrada:	15.6 dm^3
Carrera del pistón:	127 mm
Area del pistón:	154 mm
Peso (*):	1550 Kg

(*) Sin agua ni aceite

Equipamiento Standard

Inyectores bomba y unidad de control (Scania EMS). Turbocompresor, intercooler, refrigeración por intercambiador de calor con tanque de expansión y bomba de agua dura o por quilla. Múltiple de escape refrigerado con agua. Filtro de aceite, filtro centrifugo de aceite, filtro de combustible, prefiltro de combustible con separador de agua, enfriador de aceite. Alternador de 2 polo 65 A 28 V, motor de arranque 2 polo 6,7 kW 24 V. Volante industrial SAE 14", Cubrevolante SAE 1 de aluminio. Cubiertas de protección. Manual del operador y manual de partes.

Equipamiento Opcional

Carter plano.
Suspensión blanda o rígida. Bomba hidráulica, toma de fuerza lateral SAE A 100 Nm y SAE B 400 Nm (solo refrigerados por quilla), toma de fuerza de frontal 1200 Nm. Correa de la polea del cigüeñal con dos o tres ranuras extras. Conexiones de escape, silenciador, filtro de aire. Sistema eléctrico para EMS básico, instrumentos analógicos o digitales, sensor de posición del acelerador. Ventilación de carter cerrada.

Descripción del motor

Block: construido en fundición de hierro. **Culatas:** 8 individuales. Inyectores bomba con unidad de control electrónica. Junta de acero entre block y tapas. **Válvulas:** 4 por cilindro. **Distribución:** en la parte trasera del motor. **Árbol de levas:** 2, uno por cada línea de cilindros. **Pistones y camisas:** Pistones articulados con falda de aluminio y cabeza de acero. Camisas de tipo húmedo. **Bielas:** preforjadas de aleación de acero. **Enfriador de aceite:** montado dentro del block de motor. **Cigüeñal:** Construido en aleación de acero. **Carter:** Construido en fundición de aluminio. **Volante:** construido en fundición de hierro. Sentido de rotación antihorario visto por la parte trasera. **Sistema eléctrico:** 2 polos 24 V.

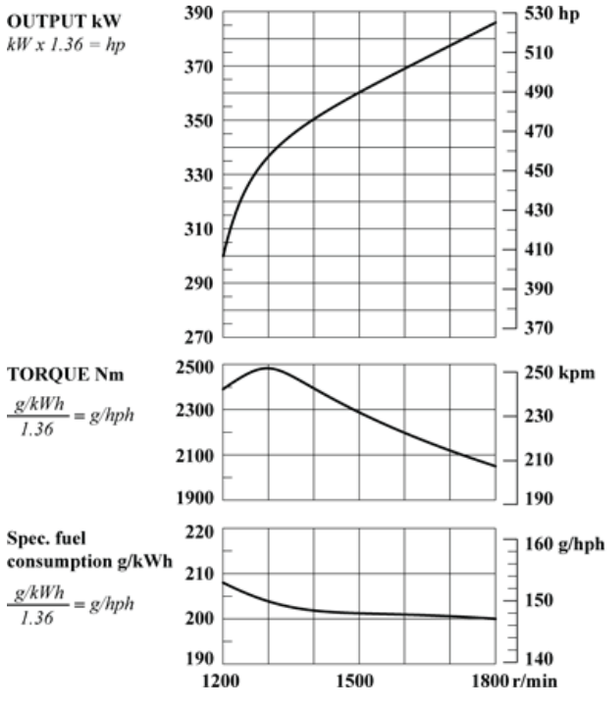
Tipo de motor			r/min	**DI16 43 M (525)**	
Potencia:		**Curva***	**1200**	**1500**	**1800**
1 h/1 h ilimitado	KW (hp)	ICFN	300 (408)	360 (490)	386 (525)
Torque:					
1 h/1 h ilimitado	Nm (kpm)	ICFN	2387 (243)	2292 (234)	2048 (209)
Consumo específico de combustible:					
Carga 1/1	g/kWh (g/hph)		208 (153)	201 (148)	200 (147)
Carga 3/4	g/kWh (g/hph)		204 (150)	201 (148)	199 (146)
Carga 1/2	g/kWh (g/hph)		203 (149)	205 (151)	204 (150)
Consumo específico de aceite:					
Carga 1/1	g/kWh (g/hph)		<0.3 (0.2)		
Relación de compresión:			16:1		

***Definiciones de potencia:**

ICFN – Servicio Continuo:
Uso ilimitado hr/año de servicio al 100% de la carga. Potencia maxima disponible 1h/1h.

Condiciones de ensayo (ISO 3046)

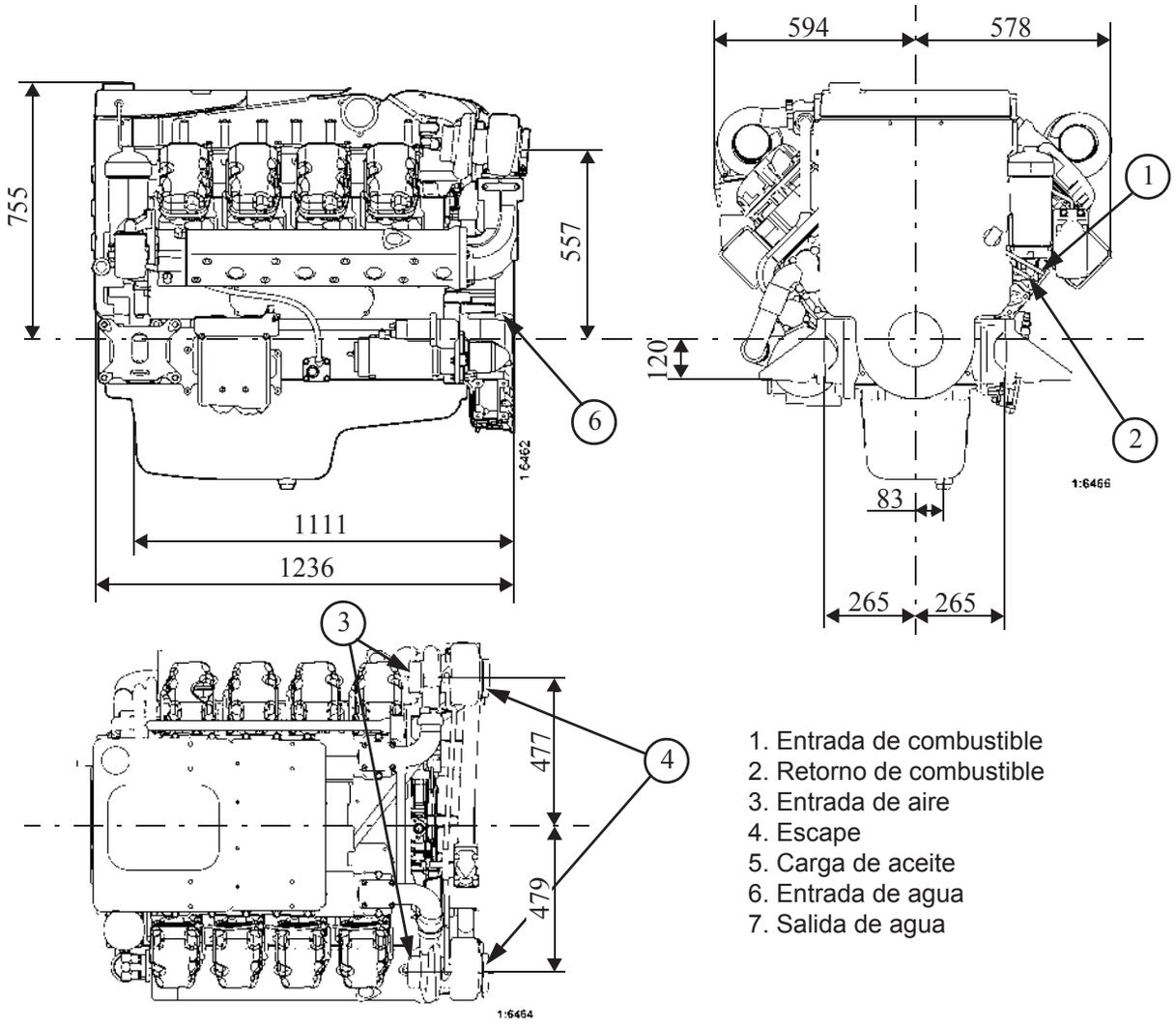
Temperatura de aire +25°C
Presión barométrica 100 kPa (750 mmHg)
Humedad 30 %
Combustible ECE R 24 Annex 6
Densidad del combust. 0.840 kg/dm^3
Viscosidad del combust. 3.0 cSt at 40°C
Poder calorífico 42700 kJ/kg



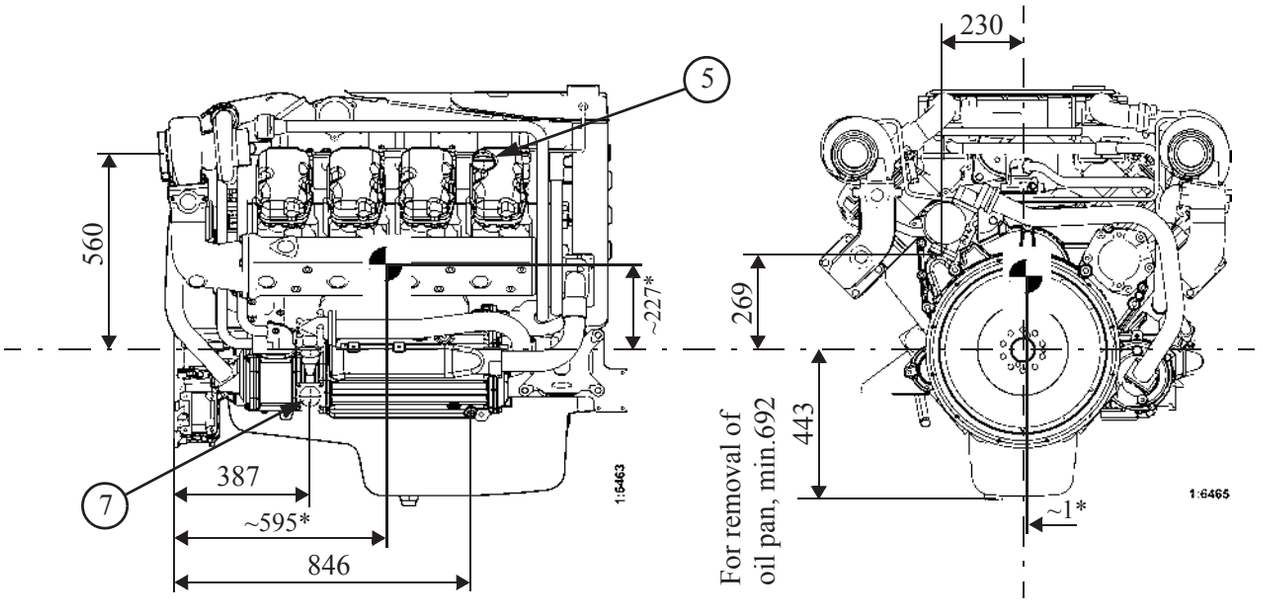
Medio ambiente:
Este motor cumple con la norma de regulación de emisiones gaseosas IMO.

Esta especificación puede ser modificada sin previo aviso.

DI16M



1. Entrada de combustible
2. Retorno de combustible
3. Entrada de aire
4. Escape
5. Carga de aceite
6. Entrada de agua
7. Salida de agua



Ref. No. DC9 60 A (330 hp) 2006.09

© Scania Argentina S.A., Piedrabuena 5400, Grand Bourg, CP 1615 Pcia. de Buenos Aires, Argentina. Tel. (54) 03327 45 1000
www.scania.com.ar